

Protokoll

Funktionsprüfung Grenzwertgeber/GWG-Kette

Standort der Anlage

Firma _____

Vor- / Nachname _____

Straße _____

PLZ / Ort _____

Produkt Hersteller/Typ

 AFRISO GWG 12Verwendbarkeitsnachweis:
CE oder Z-65.17-182 oder PTB _____ AFRISO GWG 23Verwendbarkeitsnachweis:
CE oder Z-65.17-366 oder PTB _____ Hersteller _____ Typ _____**Messung** Mit Grenzwertgeberprüfgerät GPG 01 Mit Grenzwertgeberprüfgerät ME 5/6 Mit Grenzwertgebertestgerät GPR 4

Elektrische Funktionsprüfung

 Befüllung freigegeben Aufheizzeit _____ Sekunden

Nassprüfung

 Abschaltung erfolgt Abschaltzeit _____ Sekunden**GWG-Kette** Ja Nein**Einstellmaß E** _____ mm (im Tank)**Kontrollmaß Y_E** _____ mm (oberhalb des Tanks)**Einstellmaße** Der Grenzwertgeber wurde auf folgende Maße eingestellt:**Einstellmaß X** _____ mm (im Tank)**Kontrollmaß Y** _____ mm (oberhalb des Tanks)

Notizen

Geprüft am: _____
Fachbetrieb nach WHG (AwSV):

Firma _____

Vor- / Nachname _____

Straße _____

PLZ / Ort _____

Unterschrift/Stempel _____