

Luftabscheider G1½



Benefits

- Vormontierte und dichtheitsgeprüfte Baugruppe
- Kontinuierliche, automatische Entlüftung der Anlage
- Kosteneinsparung durch weniger Störungen und längere Lebensdauer der Anlage
- Einfache, schnelle Integration in bestehende Leitungen über Reduzierschraubungen

Anwendung

Zur Abscheidung von Luftansammlungen aus Heizungsanlagen. Der Luftabscheider sorgt für störungsfreien Betrieb, eine bessere und schnellere Wärmeübertragung und somit auch für eine Brennstoff- und Emissionsreduktion. Geeignet für Warmwasser-Heizungsanlagen und Fußbodenheizungen. Luft wird ohne chemische Zusätze aus Heizungsanlagen gefiltert.

Ausführungen

	Art.-Nr.
Luftabscheider G1½	40682
Reduzierschraubungsset G¾	40685
Reduzierschraubungsset G1	40684

Blaue Art.-Nr. = Lagerware

Beschreibung

Kompakter Luftabscheider mit integriertem Schnellentlüfter in formschlüssiger Isolation. Das neuartige Funktionsprinzip mit zwei Abscheidungskammern sorgt für eine Verringerung der Strömungsgeschwindigkeit und schafft somit optimale Bedingungen für eine effektive Trennung von Luft und Wasser. Je geringer die Strömungsgeschwindigkeit im Abscheider, desto besser lösen sich die Luftblasen aufgrund des Dichteunterschiedes vom Wasser. Die Luftblasen steigen auf, sammeln sich in einer beruhigten Zone im oberen Bereich und werden automatisch über den Schnellentlüfter abgeschieden, ohne Wasser mitzureißen. Der Schnellentlüfter ist mit Aquastop zur Vermeidung von Wasseraustritt ausgestattet. Der Luftabscheider kann sowohl im Vorlauf (bevorzugt) als auch im Rücklauf eingebaut werden. Für Sanierungen oder den nachträglichen Einbau in bestehende Leitungen sind Reduzierschraubungen auf G1 IG und G¾ IG verfügbar.



Technische Daten

Gehäuse

Messing

Wärmedämmung

Polypropylen EPP

Betriebsdruck

Max. 10 bar

Temperatureinsatzbereich

Medium: Max. 95 °C

Anschlüsse

Oben: G1½ IG (Überwurfmutter)

Unten: G1½ AG

Einbaulage

Senkrecht

Technische Zeichnungen

